

BÀI 06: THIẾT KẾ ÁO ĐÀM BIẾN KIỂU

Mục tiêu

Sau khi học xong bài này người học có khả năng: Thiết kế, cắt dựng mẫu trực tiếp trên mannequin, mà không cần sử dụng công thức như cắt may thông thường. Bài học sẽ hướng sinh viên lối tư duy sáng tạo kết hợp giữa nghệ thuật và kỹ thuật trong thiết kế trang phục, ứng dụng vào ngành may công nghiệp.

1. . Điều kiện cho trước

1.1 Vật liệu

Giấy rập

2m vải kaki thun khổ 1,5m

Keo giấy

Dây kéo giọt nước dài 50 cm

Chỉ may

Phấn may

1.2 Dụng cụ

Kéo cắt vải, kéo bấm

Kim may tay, kim may máy, kim ghim

Thước dây, thước thẳng

Chân vịt tra dây kéo

Bút chì, bút lông

1.3 Thiết bị

Manequin

Bàn ủi

Máy may

2. Đặc điểm hình dáng

2.1 Mặt trước



2.2 Mặt sau



2.3 Mặt bên sườn



3. Phương pháp tiến hành

3.1 Chuẩn bị

- Rập áo đầm căn bản

- Cắt vải:

Thân trước x 1 (không gấp đôi)

Thân sau x 1

- May pen, ráp vai, sườn áo đầm căn bản.

3.2 Phương pháp thực hiện

Bước 1: Ghim 1/2 áo đầm trên manequin như hình:



Bước 2: Dùng bút đánh dấu 9 vị trí theo hình vẽ:

- 1- Đỉnh ngực
- 2- Giao điểm của đường pen dọc thân trước và đường ngang eo
- 3- Giao điểm đường pen và đường ngang hông
- 4- Giao điểm đường ngang ngực và đường sườn
- 5- Giao điểm đường ngang eo và đường sườn
- 6- Giao điểm đường ngang hông và đường sườn
- 7, 9- Hai đầu pen của thân sau
- 8- Giao điểm đường pen và đường ngang eo

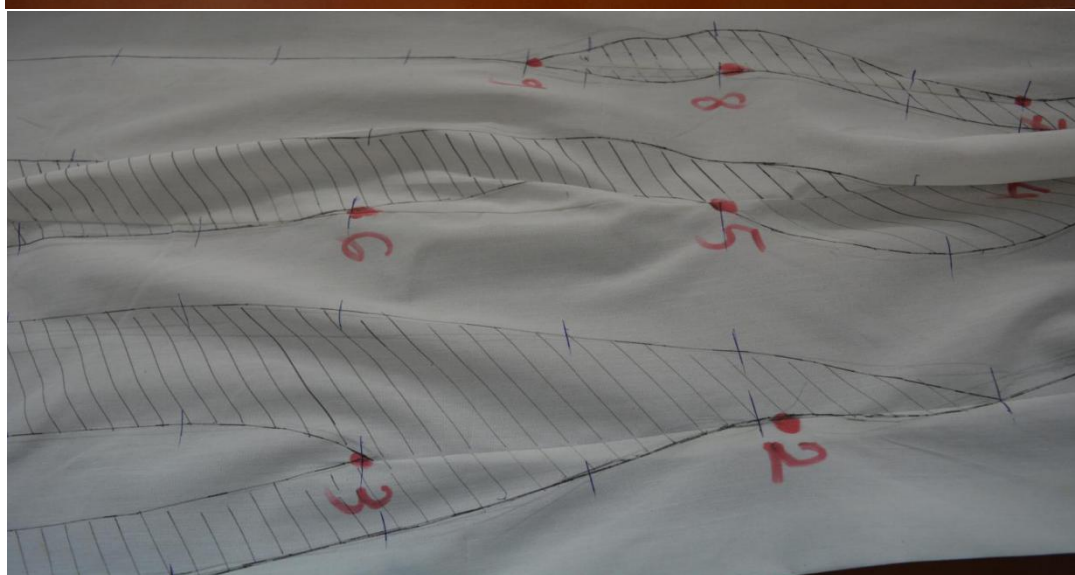
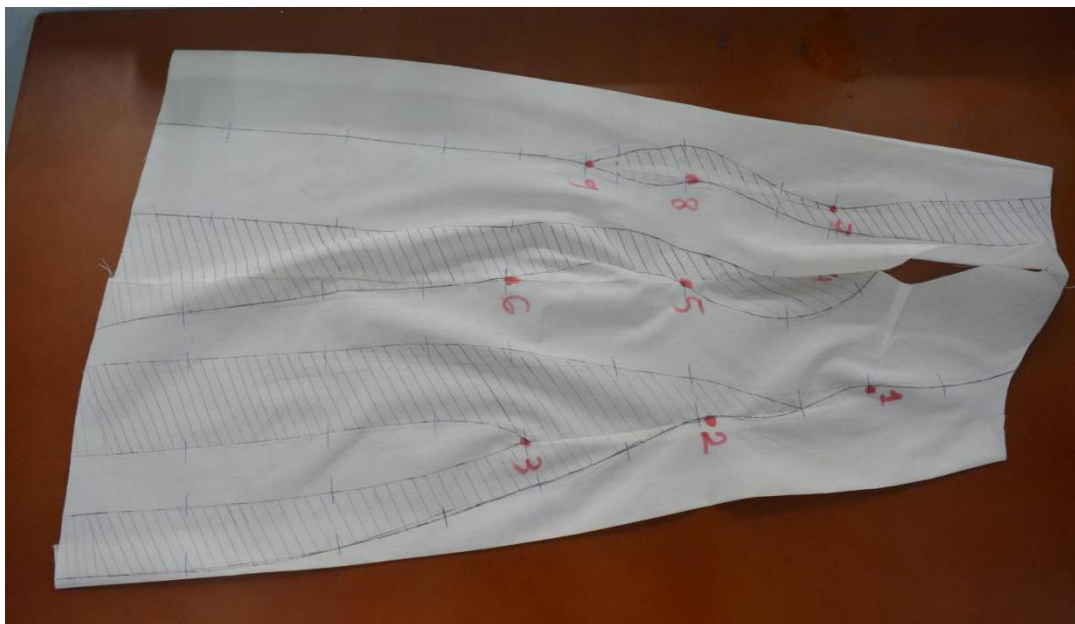


Bước 3: Dùng bút chì vẽ những đường thiết kế mới nhưng phải đi qua 9 điểm vừa đánh dấu.



Bước 4: Ghi chú hay đánh dấu màu vải muốn phối.

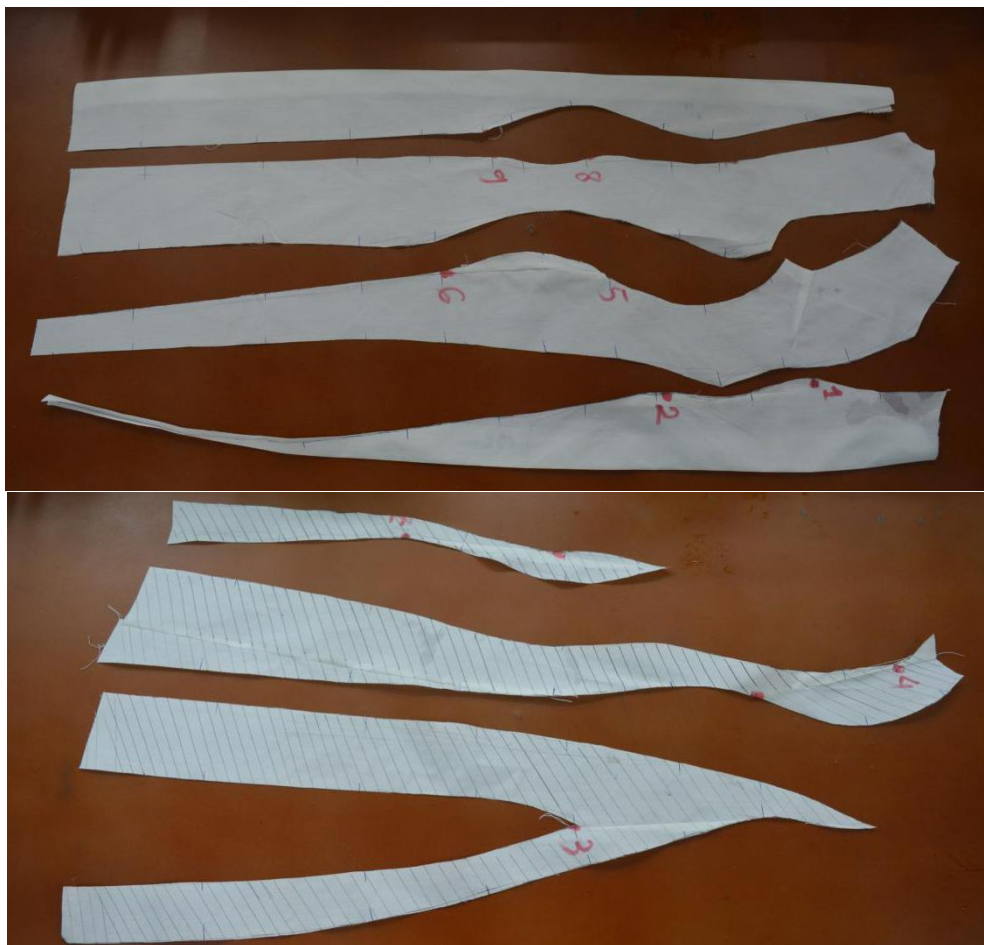
Bước 5: Trải áo đầm vừa thiết kế lên bàn, đánh dấu các đường vừa vẽ, khoảng 7-10 cm đánh dấu 1 dấu trừ.(-)



Bước 6: Dùng kéo cắt những đường thiết ra từng mảnh



Bước 7: Sau khi cắt xong, thì các miếng vải đều nằm trên mặt phẳng, đó chính là rập thành phẩm. Đặt rập vải trên giấy sao ra và chừa đường may, ta có được bộ rập hoàn chỉnh (Canh sợi của rập chính là canh sợi của vải)



Bước 8: Cắt vải chính

Bước 9: May hoàn chỉnh mẫu.

3. Yêu cầu kỹ thuật

- Sản phẩm đúng hình dáng, kích thước, êm phẳng, vệ sinh, không rách
- Các chi tiết, bộ phận đảm bảo đúng vị trí, hình dáng, kích thước, đối xứng
- Đường may êm phẳng, bền chắc, đúng quy cách:
 - + Đường may mí: 0,1 cm
 - + Đường may điều: 0,6 cm
 - + Đường may gấu tay, gấu áo: 2 cm
 - + Mật độ mũi may: 4 mũi chỉ/cm
- Vệ sinh công nghiệp sạch sẽ.

4. Nguyên nhân sai hỏng và biện pháp phòng ngừa

ST T	Hiện tượng	Nguyên nhân hư hỏng	Biện pháp phòng ngừa
1	Các đường ráp không khớp nhau	Không lấy dấu trên các đường rã	Phải lấy dấu trên các đường rã
2	Không xác định được các đường ráp với nhau	Không đánh kí hiệu trước khi cắt	Phải đánh kí hiệu trước khi cắt